

# Seria MODEL 9

## GŁOWICA DO SPAWANIA METODĄ TIG BEZ DODATKU DRUTU

**AMI**  
**ARC MACHINES, INC.®**

*Najszerszy wybór sprzętu do spawania orbitalnego na świecie*



Głowice Model 9 zostały zaprojektowane do spawania orbitalnego metodą TIG bez dodatku drutu rur, kolanek i trójników. Dostępne w ośmiu rozmiarach i trzech wersjach pasują do aplikacji o średnicy zewnętrznej (OD) od 3/32" (2,3 mm) do 7.5" (190,5 mm) i średnicy ścianki od 0.01" (0,25 mm) do 0.16" (4 mm). Każda głowica pasuje do różnych rozmiarów rur dzięki łatwo wymylnalnym, dopasowanym rozmiarowo kłomom. Głowice te są kompatybilne ze wszystkimi źródłami prądu AMI.

Standardowy Model 9 składa się z podwójnego mechanizmu przytrzymującego komponenty w równej pozycji podczas ich spawania, eliminując w ten sposób wstępne spawanie punktowe. Głowice te mają wbudowane okienko dla łatwiejszej weryfikacji wykonywanego spawu. Większość głowic Modelu 9 wyposażona jest w chłodzenie wodne.



### Narzędzia do zmiany konfiguracji głowicy

Dla zagwarantowania uniwersalności, głowice z Modelu 9 mogą być przekształcane do innej konfiguracji poprzez zastosowanie dołączonego zestawu narzędzi. Zmiana konfiguracji zajmuje od 5 do 10 minut przy zastosowaniu jedynie śrubokrętu i klucza do wkrętów z sześciokątnym gniazdem.

	Model 9E	Model 9CT
Model 9-500/C		X
Model 9-750	X	X
Model 9-1500	X	X
Model 9-2500	X	
Model 9-3500	X	
Model 9-4500	X	
Model 9-7500	X	



[www.arcmachines.com](http://www.arcmachines.com)

[sales@arcmachines.de](mailto:sales@arcmachines.de)

## MODEL 9-250, MINI GŁOWICA

Model 9-250 jest głowicą precyzyjną do spawania orbitalnego metodą TIG, zaprojektowaną do spawania bez dodatku drutu rur o średnicy zewnętrznej (OD) do 1/4" (6,35 mm), kształtek i zaworów z ekstremalnie niewielkimi odległościami promieniowymi.

Mechanizm lokujący głowicy wyposażony jest we wznięk umożliwiającą sprawdzenie pozycji elementów spawanych względem elektrody. Unikalny system zaciskowy zapewnia centralne położenie elementów spawanych.



## MODEL 9-500 & 9-500C MINI GŁOWICA

Głowice Modelu 9-500 oraz Modelu 9-500C przeznaczone są głównie do spawania elementów, których długość osiowa nie przekracza 0.25" (6,35 mm) i średnicy od 3/32" (2,3 mm) do 1/2" (12,2 mm). Model 9-500C jest chłodzony wodą, a zatem właściwy dla elementów grubościennych wymagających wyższych prądów spawania.

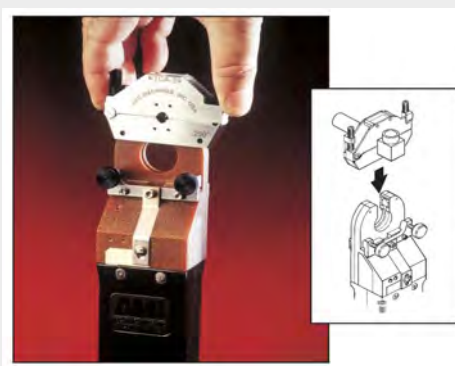
Mechanizm szybkiej wymiany kaset jest jednym z elementów Modelu 9-500 zapewniających wysoką funkcjonalność głowicy. Mechanizm kasetowy Modelu 9-500 oferowany jest w wielu wersjach zapewniając możliwości wykonywania spawów o wysokich wymagach i małych odległościach osiowych.



Model 9-500C



Model 9-500



Mechanizm szybkiej wymiany kaset

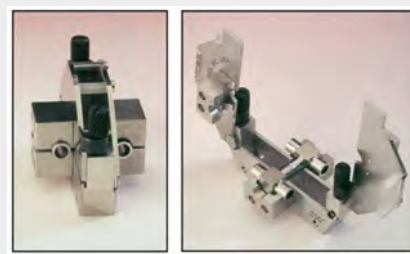
## AKCESORIA



Zestawy kaset



Wymienne szczęki kaset



Kasety specjalistyczne

## SERIA MODELI 9E

Głowice Modelu 9E zostały zaprojektowane do spawania orbitalnego rur metodą TIG, w tym o cienkich ściankach, o średnicy zewnętrznej (OD) od 0.25" (6,3 mm) do 6.625" (168,3 mm). Są dostępne w pięciu rozmiarach. W przypadku spawania elementów, które nie zapewniają wystarczającej powierzchni do zamocowania standardowych szczęk głowicy, Model 9E oferuje dodatkowe oprzyrządowanie umożliwiające wykonanie spawów.



## SERIA MODELI 9CT

Model 9CT wyposażony jest w mocowanie kasetowe elementów spawanych. Model ten produkowany jest w trzech wymiarach zapewniając możliwości wykonywania spawów na elementach o średnicy zewnętrznej od 0.093" (2,3 mm) do 1.50" (38,1 mm). Unikalne mocowanie kasetowe zapewnia możliwość sprawdzenia ustawienia elementów spawanych 360°, jak również wysoką wydajność produkcyjną w przypadku stosowania kilku kaset jednocześnie. Model 9CT wyposażony jest w chłodzenie wodne.



## AKCESORIA

### Trzpień ułatwiający ustawienie



W przypadku spawania elementów (kształtek), których jedna ze stron nie może być podtrzymywana przez uchwyt głowicy, przyrząd ten zapewnia prawidłowe ustawienie elementu. Uchwyt wyposażony jest w dyflektor gazu.

### Trzpień gazowy



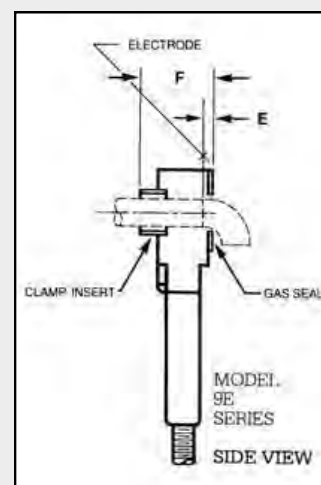
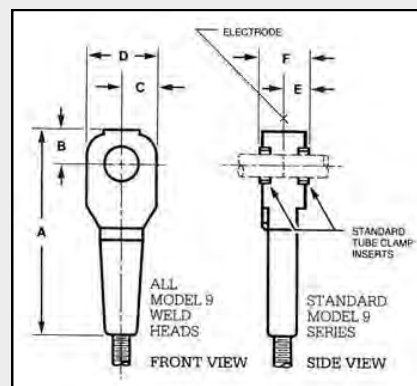
Przyrząd zapewniający szybkie i prawidłowe wypełnienie gazem elementów spawanych.

### Akcesoria Dodatkowe

- Elektrody wolframowe
- Uchwyt elektrody
- Uchwyt do montażu na stole
- Wskaźnik wyrównania poziomu rury
- Zestaw narzędzi
- Przedłużacze
- Skrzynka do przechowywania i transportu.

## ŚREDNICA ZEWN./ WYMIARY

Model Nr	Średnica Zewnętrzna Rury	Wymiary					
		A	B	C	D	E	F
9-250	0.093" - 0.250" 2,3 - 6,3 mm	10.00" 254 mm	0.83" 21 mm	0.66" 16,7 mm	1.31" 33,3 mm	0.25" 6,3 mm	0.48" 12,2 mm
9-500/C	0.093" - 0.500" 2,3 - 12,7 mm	9.60" 244 mm	0.96" 24,4 mm	1.29" 32,7 mm	2.58" 65,5 mm		
9-750	0.125" - 0.750" 3,2 - 19 mm	11.30" 287 mm	1.19" 30,2 mm	1.38" 35 mm	2.75" 69,8 mm	0.70" 17,8 mm	1.40" 35,5 mm
9-1500	0.250" - 1.500" 6,3 - 38,1 mm	13.00" 330 mm	1.88" 47,7 mm	2.00" 50,8 mm	4.00" 101,6 mm	1.41" 35,8 mm	2.81" 71,4 mm
9E-1500	0.250" - 1.315" 6,3 - 33,4 mm					0.37" 9,4 mm	2.85" 72,4 mm
9-2500	0.750" - 2.500" 19 - 63,5 mm	15.75" 400 mm	2.62" 66,5 mm	2.88" 73,1 mm	5.75" 146 mm	1.72" 43,7 mm	3.44" 87,4 mm
9E-2500	0.750" - 2.375" 19 - 69,4 mm					0.37" 9,4 mm	3.53" 89,6 mm
9-3500	1.000" - 3.500" 25,4 - 88,9 mm	16.75" 425 mm	3.12" 79,2 mm	3.63" 92,2 mm	7.25" 184,1 mm	1.72" 43,7 mm	3.44" 87,4 mm
9E-3500	1.000" - 3.250" 25,4 - 82,5 mm					0.37" 9,4 mm	3.53" 89,6 mm
9-4500	1.500" - 4.500" 38,1 - 114,3 mm	19.00" 483 mm	4.25" 107,9 mm	4.50" 114,3 mm	9.00" 228,6 mm	2.00" 50,8 mm	4.00" 101,6 mm
9E-4500	1.500" - 4.000" 38,1 - 101,6 mm					0.37" 9,4 mm	2.81" 71,4 mm
9ER-4500	1.500" - 4.500" 38,1 - 114,3 mm						
9-7500	2.875" - 7.500" 73 - 190,5 mm	22.00" 559 mm	5.68" 144,3 mm	6.12" 155,4 mm	12.25" 311,1 mm	2.16" 54,8 mm	4.32" 109,7 mm
9E-7500	2.875" - 6.626" 73 - 168,3 mm					0.53" 13,4 mm	3.97" 100,8 mm



**Liderzy i Innowatorzy w Dziedzinie**  
**Automatycznego Spawania Orbitalnego**

Więcej informacji znajdą Państwo na naszej stronie [www](http://www.arcmachines.com)  
lub dzwoniąc do naszego biura w Niemczech



# AMI

**ARC MACHINES, INC.®**

[www.arcmachines.com](http://www.arcmachines.com)

[sales@arcmachines.de](mailto:sales@arcmachines.de)

**SIEDZIBA FIRMY**  
Arc Machines, Inc.

10500 Orbital Way  
Pacoima, CA 91331 U.S.A.  
Tel: +1 / 818 / 896 / 9556  
Fax: +1 / 818 / 890 / 3724  
[sales@arcmachines.com](mailto:sales@arcmachines.com)

**ODDZIAŁ W EUROPIE**  
Arc Machines, Inc.

Chemin du Lavasson 2, CH-1196  
Gland, Szwajcaria  
Tel: +41 / 22 / 995 / 0051  
Fax: +41 / 22 / 995 / 0059  
[sales@arcmachines.ch](mailto:sales@arcmachines.ch)

**BIURO W NIEMCZECH**  
Arc Machines GmbH

Markelsbach 2  
D-53804 Much, Niemcy  
Tel: +49 / 2245 / 91680  
Fax: +49 / 2245 / 916868  
[sales@arcmachines.de](mailto:sales@arcmachines.de)

**BIURO W ANGLI**  
Arc Machines UK Limited  
Unit 2 Lamport Court  
Heartlands Business Park  
Daventry, NN11 8UF, UK  
Tel: +44 / 1327 / 312787  
Fax: +44 / 1327 / 315034  
[sales@arcmachines.co.uk](mailto:sales@arcmachines.co.uk)