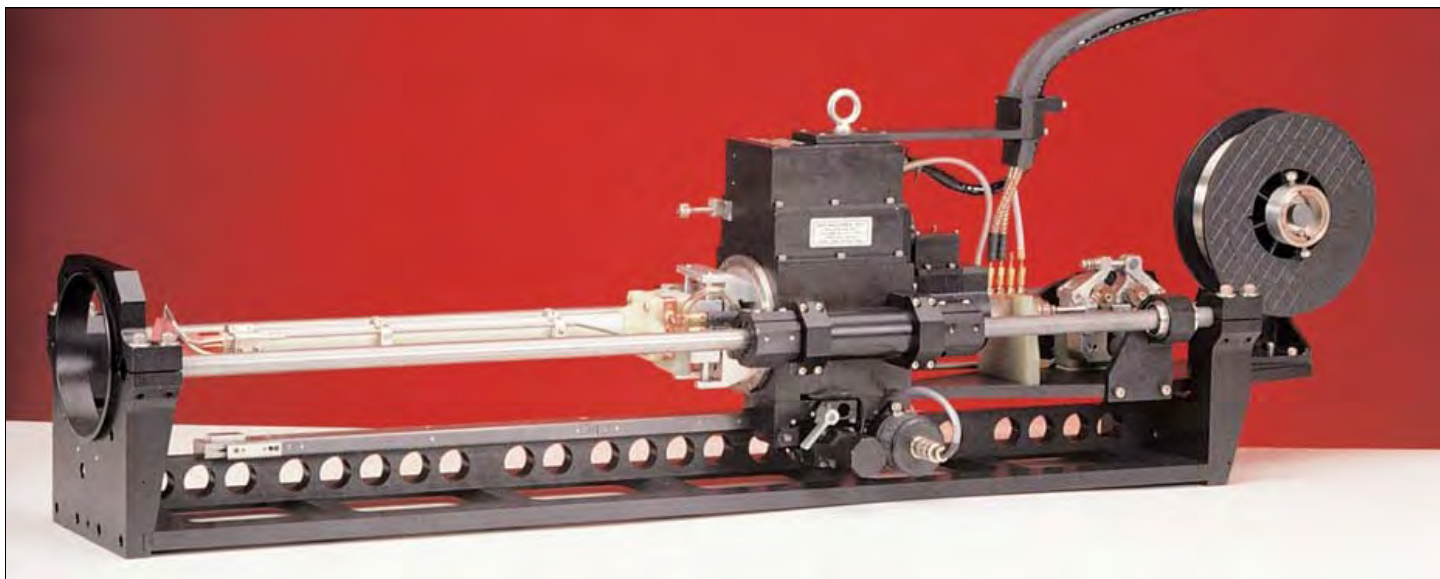


MODELL 94

SCHWEIßKOPF ZUM SPIRALFÖRMIGEN AUFTRAGSSCHWEIßEN

AMI
ARC MACHINES, INC.®

Das größte Produktportfolio weltweit für Orbitalschweißen



Das Modell 94 ist ein speziell konzipierter und robuster WIG-Schweißkopf mit hoher Produktivität für spiralförmiges Innenauftragsschweißen; speziell entwickelt für Schweißungen von Rohrstutzen mit kleinem Durchmesser. Das Modell 94 ist eine Plattform, die stabiles, präzises und reproduzierbares Auftragsschweißen erlaubt und in der Lage ist, eine Vielzahl verschiedener Brenner zu betreiben. Das Modell 94 nutzt entsprechendes Zubehör zum präzisen Positionieren und axialen Zentrieren auf dem zu verschweißenden Teil. Durch den manuell entkoppelbaren Antrieb ermöglicht rasches Einsetzen und Herausnehmen des Brenners, dessen axiale Position exakt abgelesen werden kann. Der Einsatz von Gleichrichtern ermöglicht eine kontinuierliche Rotation des Brenners. Das Schlauchpaket bleibt stationär. Der Schweißkopf wird selbsthaltend auf dem Werkstück befestigt und ist in jeder Schweißposition einsetzbar.

KURZÜBERSICHT

Lichtbogenlängensteuerung
0.625"
(16 mm)

Drahtvorschubgeschwindigkeit
5 - 100 IPM

Brennerdrehgeschwindigkeit
0.1 - 2.0 RPM
(13 - 250 cm/min.)

Axialantrieb
24" oder 34"
(610 oder 864 mm)

Elektrodenndurchmesser
3/32" oder 1/8"
(2,4 oder 3,2 mm Ø)

Fülldraht
0.030" empfohlen
(0,8 mm Ø)

Drahtspulengröße
8" oder 4" Durchmesser
(200 oder 100 mm Ø)

Innendurchmesser
0.68" - 6.75"
(17—171 mm)

Gewicht
93 lbs.
(42 kg)

Axiale Geschwindigkeit
0.020 - 1.01 IPM (0,50 - 25 mm/min.)



www.arcmachines.com

sales@arcmachines.de

MODELL 94 SCHWEIßKOPF ZUM SPIRALFÖRMIGEN AUFTRAGSSCHWEIßEN

STANDARDAUSSTATTUNG

- Servobetriebene AVC.
- Servobetriebene Drehbewegung und Axialantrieb.
- Anzeige der axialen Brennerposition.
- Zahnradantrieb aus rostfreiem Edelstahl für konstante Drehgeschwindigkeit in allen Schweißpositionen.
- Schnelles Einfahren bzw. Herausziehen des Brenners durch manuell entkoppelbaren Antrieb.
- Impulsstromschweißen mit synchronisiertem Drahtvorschub.
- Unbegrenzte Brennerdrehung ohne Kabelaufwicklung.
- Kontinuierliches spiralförmiges Auftragsschweißen.
- Abstandsregelung für Hochfrequenzzündung.
- Servogetriebener Drahtvorschub.

OPTIONALE HARDWARE

- Eine große Auswahl an wassergekühlten Standard- oder Spezialbrennern für Auftragsschweißen oder Nutschweißen.
- Axiale Schienen mit anderen Abmessungen als 24" (60cm) Fahrweg.
- Spezialbrenner nach Kundenwunsch.



KOMPATIBLE STROMQUELLEN



Modell 415 – programmierbare Multifunktionsstromquelle.



Leaders & Innovators in

Automated Orbital Welding

Für weitere Information besuchen Sie unsere Internetseite
oder kontaktieren Sie uns unter +49 2245/9168-0



AMI
ARC MACHINES, INC.®

www.arcmachines.com

sales@arcmachines.de

HAUPTSITZ
Arc Machines, Inc.

10500 Orbital Way
Pacoima, CA 91331 U.S.A.
Tel: +1 / 818 / 896 / 9556
Fax: +1 / 818 / 890 / 3724
sales@arcmachines.com

EUROPANIEDERLASSUNG
Arc Machines, Inc.

Chemin du Lavasson 2, CH-1196
Gland, Schweiz
Tel: +41 / 22 / 995 / 0051
Fax: +41 / 22 / 995 / 0059
sales@arcmachines.ch

DEUTSCHLAND
Arc Machines GmbH

Markelsbach 2
53804 Much, Deutschland
Tel: +49 / 2245 / 91680
Fax: +49 / 2245 / 916868
sales@arcmachines.de

GROßBRITANNIEN
Arc Machines UK Limited
Unit 2 Lamport Court
Heartlands Business Park
Daventry, NN11 8UF, UK
Tel: +44 / 1327 / 312787
Fax: +44 / 1327 / 315034
sales@arcmachines.co.uk