

Seria MODEL 8

GŁOWICE DO SPAWANIA ORBITALNEGO RUR O WĄSKIEJ BUDOWIE

AMI
ARC MACHINES, INC.®

Najszerszy wybór sprzętu do spawania orbitalnego na świecie



Model 8-2000



Model 8-6625

Głowice Model 8 posiadają podwójny mechanizm mocujący rurę zaprojektowany w celu korygacji różnic w średnicach rur i jednocześnie zapewniający prawidłowe mocowanie w głowicy. Rozmiary klamr można dobrać do rozmiaru aplikacji. Wszystkie Modele 8 są wyposażone w system chłodzenia wodą, do zastosowania w przypadku długiego czasu spawania lub wysokiego prądu spawania.

Głowice Model 8 do spawania orbitalnego metodą TIG zostały zaprojektowane do spawania bez dodatku drutu rur oraz instalacji o cienkich ściankach i średnicy zewnętrznej (OD) od 0.25" (6 mm) do 6.625" (168 mm) oraz szerokości ścianki do 0.160" (4 mm). Mała szerokość głowicy czyni ją idealną do spawania aplikacji o ograniczonym dostępie osiowym.



Model 8-4000

SPECYFIKACJA

	Model 8-2000	Model 8-4000	Model 8-6625
Średnica zewnętrzna	0.25" - 2.00" 6,3 - 52 mm	0.50" - 4.00" 12,7 - 104 mm	2.00" - 6.625" 51 - 169 mm
Motor obrotnicy		D.C., P.M., D.C. Tachometr	
Ciężar głowicy	6 lbs. (2,7 kg)	10 lbs. (4,5 kg)	17 lbs. (7,7 kg)
Rozmiar elektrody		1/16" oraz 3/32" (1,59 mm oraz 2,38 mm)	
Prędkość obrotnicy na /min	0.1 - 10.0	0.1 - 10.0	0.1 - 2.0
Długość kabla	25 ft. (7,6 m) wraz z adapterem przyłączonym do źródła prądu		
Chłodzenie wodą	Rekomendowane przy wysokich prądach spawania oraz długim czasie spawania		
Kompatybilne ze wszystkimi źródłami prądu AMI.			

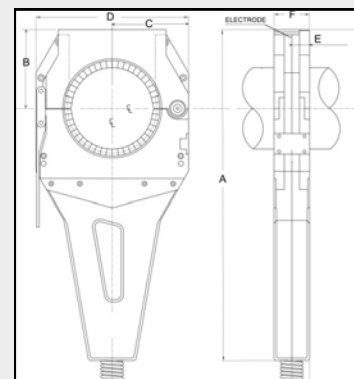


www.arcmachines.com

sales@arcmachines.de

ŚREDNICE ZEWN. / WYMIARY

Model Nr	Średnica Zewnętrzna Rury	Wymiary					
		A	B	C	D	E*	F*
8-2000	0.25" - 2.00" 6,35 - 52 mm	13.44" 341 mm	2.81" 72 mm	2.75" 70 mm	5.50" 140 mm	0.85" 21,6 mm	1.75" 44,5 mm
8-4000	0.50" - 4.00" 12,7 - 104 mm	16.25" 413 mm	3.87" 98,3 mm	3.75" 95 mm	7.50" 190 mm	0.85" 21,6 mm	1.75" 44,5 mm
8-6625	2.00" - 6.625" 51 - 169 mm	20.26" 515 mm	5.42" 138 mm	5.50" 140 mm	11.00" 280 mm	0.85" 21,6 mm	1.75" 44,5 mm



* "E, oraz F" wymiary dla standardowych szczęk Modelu 8.

AKCESORIA DODATKOWE

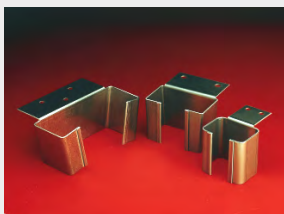
- Bocznikowy przedłużacz elektrody do kształtek o krótkich końcówkach.
- Dodatkowy wspornik do kształtek o krótkich końcówkach.
- Kieszeń przymocowana do stołu warsztatowego - do zawieszenia głowicy w czasie, gdy nie jest używana bądź do odwieszania jej podczas spawania przy stole warsztatowym.
- Klamry zaciskowe - rozmiary dostępne w calach i centymetrach, jak również w rozmiarach niestandardowych dostosowanych do indywidualnych potrzeb klienta.
- Przedłużacze - dostępne w wersji 25 ft. (7,6 m), 50 ft. (15,2 m), oraz 75 ft. (22,8 m).



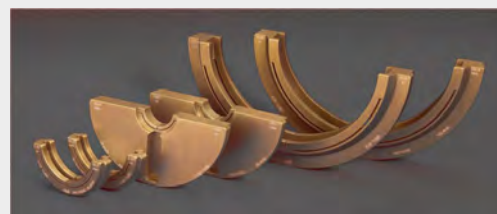
Bocznikowy przedłużacz



Dodatkowy wspornik



Uchwyt stołowy



Wymienne szczęki głowic

**Liderzy i Innowatorzy w Dziedzinie
Automatycznego Spawania Orbitalnego**

Więcej informacji znajdą Państwo na naszej stronie www
lub dzwoniąc do naszego biura w Niemczech



AMI

ARC MACHINES, INC.®

www.arcmachines.com

sales@arcmachines.de

SIEDZIBA FIRMY
Arc Machines, Inc.

10500 Orbital Way
Pacoima, CA 91331 U.S.A.
Tel: +1 / 818 / 896 / 9556
Fax: +1 / 818 / 890 / 3724
sales@arcmachines.com

ODDZIAŁ W EUROPIE
Arc Machines, Inc.

Chemin du Lavasson 2, CH-1196
Gland, Szwajcaria
Tel: +41 / 22 / 995 / 0051
Fax: +41 / 22 / 995 / 0059
sales@arcmachines.ch

BIURO W NIEMCZECH
Arc Machines GmbH

Markelsbach 2
D-53804 Much, Niemcy
Tel: +49 / 2245 / 91680
Fax: +49 / 2245 / 916868
sales@arcmachines.de

BIURO W ANGLII
Arc Machines UK Limited
Unit 2 Lamport Court
Heartlands Business Park
Daventry, NN11 8UF, UK
Tel: +44 / 1327 / 312787
Fax: +44 / 1327 / 315034
sales@arcmachines.co.uk