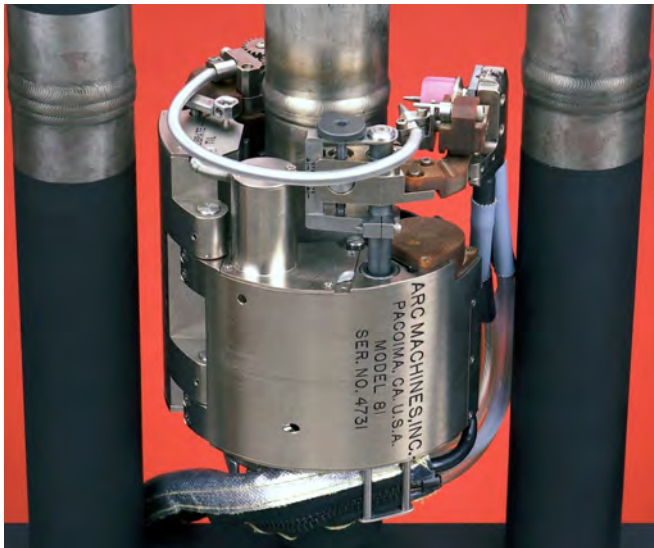


MODEL 81

GŁOWICA DO RUR O MAŁYCH ŚREDNICACH

AMI
ARC MACHINES, INC.®

Najszerszy wybór sprzętu do spawania orbitalnego na świecie



Model 81 to w pełni funkcjonalna głowica do spawania orbitalnego rur posiadająca w pakiecie programowalną Kontrolę Napięcia Łuku (AVC), Oscylację Palnika oraz Podajnik Drułu z Przesunięciem. Model 81 w standardowej wersji spawa rury o średnicy zewnętrznej (OD) od 1.9" (48 mm) do 5.563" (141 mm) w miejscach z ograniczonymi odległościami promieniowymi już od 1.750" (45 mm) oraz z ograniczonymi odległościami osiowymi, gdzie długość głowicy wynosi 6.325" (161 mm).

Model 81 ma zastosowanie w spawaniu szeregu aplikacji, które wymagają spawów o wysokiej jakości w miejscach z ograniczonymi odległościami promieniowymi i osiowymi. Model 81 znajduje zwykle zastosowanie w przemyśle stoczniowym, do spawania wymienników i wielu innych aplikacji.



SPECYFIKACJA

Średnica Zewn. Rury 1.9" - 5.563" (48 mm - 141 mm)	Ruch Oscylacji Palnika 0.31" (7,87 mm)	Prędkość Wprowadzania Drułu 1.0 - 100 IPM (25 - 2540 mm/min.)	Prędkość Obrotu 0.1 - 10 IPM (2,5 - 250 mm/min.)
Ruch AVC 0.750" (2,4 lub 3,2 mm Ø)	Rozmiar Drułu 0.030" lub 0.035" (0,8 lub 0,9 mm Ø)	Szpula Drułu Specjalna szpula 0.5 lb. (0,2 kg) dostępne inne rozmiary	Waga 6 lbs. (2,7 kg) (bez kabli)
Wielkość Elektrody Wolframowej 3/32" lub 1/8" (2,4 mm lub 3,2 mm Ø)	Odległość Osiowa 6.325" (160 mm) minimum	Odległość Promieniowa 1.75" (45 mm) minimum	
Palnik Chłodzony wodą, 200 A 100% Cyklu pracy (standard)	Oscylacja Osiowa Przesuw Boczny 0.31" (8 mm) zmotoryzowany 0.25" (6,35 mm) ręczny	Regulacja Palnika +/-15° Prostopadłość +/-15° Nachylenie boczne	

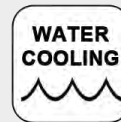
www.arcmachines.com

sales@arcmachines.de

STANDARDOWE FUNKCJE

1. Rotacja serwo-kontrolowana.
2. Serwo-kontrolowane Automatyczne Napięcie Łuku AVC.
3. Serwo-kontrolowany zsynchronizowany podajnik drutu.
4. Serwo-kontrolowana oscylacja palnika.
5. Mechaniczne sterowanie palnikiem.
6. Chłodzenie wodą przy spawaniu rur wstępnie podgrzanych.

Wyjątkowe mocowanie głowicy Model 81 zwiększa tempo produkcji poprzez minimalizację czasu montażu i demontażu głowicy do zaledwie 30 sekund w jednym i drugim przypadku.



OPCJONALNY OSPRZĘT

- Palnik 200 Amperowy wraz z kamerą wizyjną do wizualnej kontroli procesu spawania w miejscach trudnodostępnych lub niebezpiecznych.
- Wspornik przechylający mechanizm AVC zapewniający ruch prostopadły palnika do wykonywanego spawu (AVC tilt).
- AVC/OSC: zmiana funkcji AVC na oscylację oraz oscylacji na AVC.
- Zestaw oprzyrządowania do mocowania głowicy na rurach o średnicy zewnętrznej (OD) od 1/2" (12,7 mm) do 1.90" (48,26 mm).
- Wspornik do szpuli drutu o średnicy większej niż standardowa.
- Zmotoryzowany wspornik do przechyłu palnika.

Widok głowicy Model 81 wyposażonej we wspornik przechylający mechanizm AVC



Współpracuje z następującymi Źróżłami Prądu AMI:

- Modelem 415 Programowalnym Wielofunkcyjnym Źródłem Prądu.
- Modelem 227 Przenośnym Źródłem Prądu do Spawania Orbitalnego Rur.

*Liderzy i Innowatorzy w Dziedzinie
Automatycznego Spawania Orbitalnego*

Więcej informacji znajdą Państwo na naszej stronie www
lub dzwoniąc do naszego biura w Niemczech



AMI

ARC MACHINES, INC.®

www.arcmachines.com

sales@arcmachines.de

SIEDZIBA FIRMY
Arc Machines, Inc.

10500 Orbital Way
Pacoima, CA 91331 U.S.A.
Tel: +1 / 818 / 896 / 9556
Fax: +1 / 818 / 890 / 3724
sales@arcmachines.com

ODDZIAŁ W EUROPIE
Arc Machines, Inc.

Chemin du Lavasson 2, CH-1196
Gland, Szwajcaria
Tel: +41 / 22 / 995 / 0051
Fax: +41 / 22 / 995 / 0059
sales@arcmachines.ch

BIURO W NIEMCZECH
Arc Machines GmbH

Markelsbach 2
D-53804 Much, Niemcy
Tel: +49 / 2245 / 91680
Fax: +49 / 2245 / 916868
sales@arcmachines.de

BIURO W ANGLII
Arc Machines UK Limited
Unit 2 Lamport Court
Heartlands Business Park
Daventry, NN11 8UF, UK
Tel: +44 / 1327 / 312787
Fax: +44 / 1327 / 315034
sales@arcmachines.co.uk