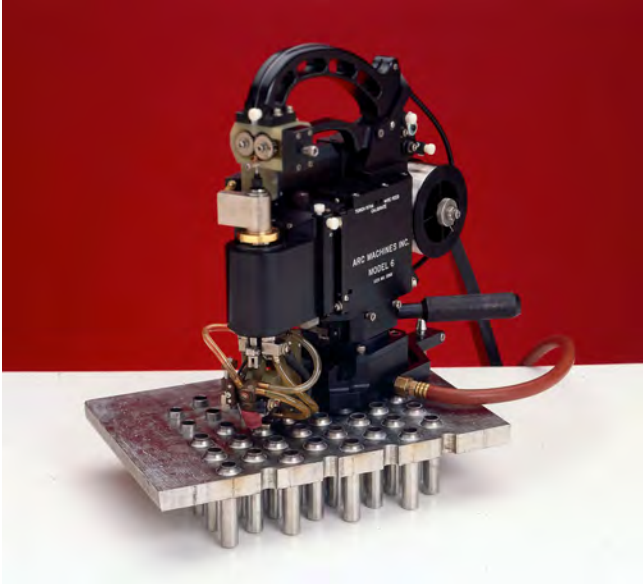


# MODELL 6

ROHR-AN-ROHRPLATTE WIG SCHWEIßKOPF

**AMI**  
ARC MACHINES, INC.®

*Das größte Produktportfolio weltweit für Orbitalschweißen*



## MERKMALE

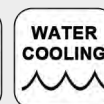
- Robuster, zuverlässiger Rohr-an-Rohrplatte Schweißkopf mit 200 Amp WIG Brenner.
- Endlose Brennerdrehung.
- Einsetzbar in jeder Schweißposition, auch bei Überkopfschweißungen.
- Für Kaltdrahtschweißungen an bündigen, zurückversetzten oder vorstehenden Rohren sowie Schmelzschweißungen an bündigen Rohren.
- Unterbrechungsfreies Mehrlagenschweißen.
- Pneumatische Haltevorrichtung für schnelles Handling.
- Servogesteuerte AVC, Rotation und synchronisierter Drahtvorschub.
- Wassergekühlter Brenner.
- Verstellbarer Brennerwinkel.
- Automatische Anpassung des Abstandes zwischen Elektrode und Rohrplatte vor Lichtbogenzündung.
- Nicht-lineare, vertikale Brennerführung verhindert Abbrennen der Rohrenden.
- Pulsbetrieb mit synchronisiertem Drahtvorschub und Drehbewegung.

Das Modell 6 ist ein robuster, im Einsatz bewährter Schweißkopf für leistungsfähiges WIG-Schweißen im Bereich Rohr-an-Rohrplatte unter Einsatz des GTAW Prozesses. Dank der pneumatisch betriebenen Halte- und Zentriervorrichtung kann der Schweißkopf schnell und präzise an dem zu verschweißenden Rohr positioniert werden. Der Brenner wird hierbei am Rohr durch einen pneumatisch betriebenen Verschlussmechanismus über dem Rohr positioniert. Mit einem einzigen Knopfdruck positioniert sich der Schweißkopf präzise über dem zu verschweißenden Rohr.

## KURZÜBERSICHT

<b>Schweißstrom</b>	<b>Arc Voltage Control (AVC)</b>	<b>Drehgeschwindigkeit</b>	<b>Drahtvorschub-Geschwindigkeit</b>
200 A	Automatisch	0.1 - 10.0 RPM	5 - 100 IPM (13 - 254 cm/min.)
<b>Elektrodendurchmesser</b>	<b>Brennerdrehung</b>	<b>Manuelle Drahtverstellung</b>	
1/16" oder 3/32" (1,6 mm oder 2,4 mm ø)	0.1 - 9.9 RPM	Vertikal, horizontal oder im Winkel.	
<b>Drahtdurchmesser</b>	<b>Drahtspule</b>	<b>Gewicht (ohne Kabel)</b>	
0.030" empfohlen (0,8 mm ø)	2 lbs, 4" Standardspule (1 kg, 100 mm)	16 lbs. (7,3 kg)	

➔ Verschiedene Brenner erhältlich.



[www.arcmachines.com](http://www.arcmachines.com)

[sales@arcmachines.de](mailto:sales@arcmachines.de)

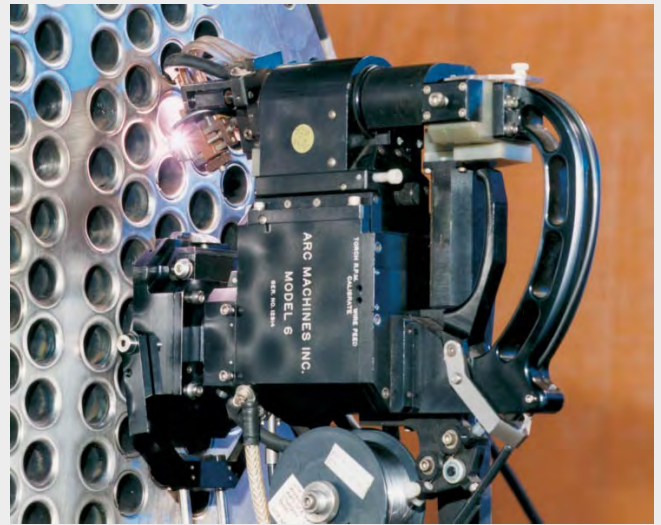
# MODELL 6 ROHR-AN-ROHRPLATTE GTAW (TIG) SCHWEIßKOPF

## ● BRENNER-OPTIONEN ●

- C-Brenner für Schweißungen vorstehender Rohre.
- D-Brenner für Schweißungen vorstehender Rohre bei engen Lochteilen.
- E-Brenner für Schweißungen von bündigen oder Zurückversetzten Rohren.

Die C- und D-Brenner (für Kaltdrahtschweißungen) sind mit einem federnden, wassergekühlten Dorn ausgestattet, der im Rohrinernen mit der Elektrode mitwandert. Das Schweißbad wird somit gesichert und das Durchbrennen bei dünnwandigen Rohren verhindert. Auch bei leichter Ovalität der Rohre kann die exakte Führung des Brenners durch dessen Federlagerung eingehalten werden.

*Gaskammer für Titanschweißungen sind gleichfalls erhältlich.*



## ● KOMPATIBILITÄT ●

Das Modell 6 ist mit folgenden AMI Stromquellen kompatibel:

### Modell 227

Die Nr. 1 Stromquelle für dickwandige Rohrschweißungen.



### Modell 415

Die fortschrittlichste industrielle Stromquelle.



*Leaders & Innovators in  
Automated Orbital Welding*

*Für weitere Information besuchen Sie unsere Internetseite  
oder kontaktieren Sie uns unter +49 2245/9168-0*



**AMI**  
**ARC MACHINES, INC.®**

[www.arcmachines.com](http://www.arcmachines.com)

[sales@arcmachines.de](mailto:sales@arcmachines.de)

**HAUPTSITZ**  
Arc Machines, Inc.

10500 Orbital Way  
Pacoima, CA 91331 U.S.A.  
Tel: +1 / 818 / 896 / 9556  
Fax: +1 / 818 / 890 / 3724  
[sales@arcmachines.com](mailto:sales@arcmachines.com)

**EUROPANIEDERLASSUNG**  
Arc Machines, Inc.

Chemin du Lavasson 2, CH-1196  
Gland, Schweiz  
Tel: +41 / 22 / 995 / 0051  
Fax: +41 / 22 / 995 / 0059  
[sales@arcmachines.ch](mailto:sales@arcmachines.ch)

**DEUTSCHLAND**  
Arc Machines GmbH

Markelsbach 2  
53804 Much, Deutschland  
Tel: +49 / 2245 / 91680  
Fax: +49 / 2245 / 916868  
[sales@arcmachines.de](mailto:sales@arcmachines.de)

**GROBBRITANNIEN**  
Arc Machines UK Limited  
Unit 2 Lamport Court  
Heartlands Business Park  
Daventry, NN11 8UF, UK  
Tel: +44 / 1327 / 312787  
Fax: +44 / 1327 / 315034  
[sales@arcmachines.co.uk](mailto:sales@arcmachines.co.uk)