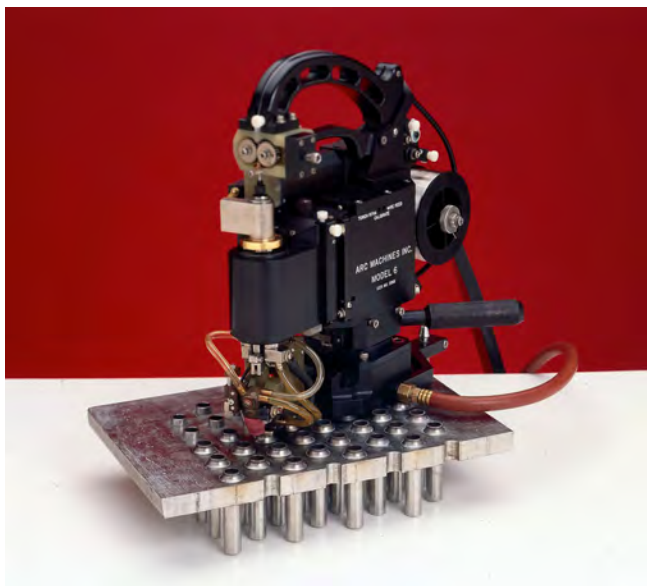


MODÈLE 6

TÊTE DE SOUDAGE ORBITAL POUR TUBES SUR PLAQUE TUBULAIRE

AMI
ARC MACHINES, INC.®

La gamme la plus complète des équipements de soudage orbital au monde



Le modèle 6 Arc Machines est une tête robuste, adaptée au travail sur site et destiné au soudage automatique haut rendement de tubes sur plaque tubulaire par procédé TIG. Le modèle 6 se positionne et se retire exceptionnellement vite ce qui facilite son utilisation et améliore la productivité. Par simple pression d'un bouton, le dispositif de fixation s'auto-positionne précisément sur le tube à souder.

CARACTÉRISTIQUES

- Tête de soudage robuste et fiable avec torche 200 ampères pour tubes sur plaque tubulaire.
- Rotation illimitée de la torche.
- Soudage toutes positions y compris plafond.
- Soudage automatique fusion avec ou sans fil d'apport de tubes affleurants, rentrants ou sortants.
- Soudage automatique multi-passes ininterrompues.
- Dispositif pneumatique de fixation pour productivité accrue.
- Système AVC, avec synchronisation du fil d'apport.
- Torches refroidies eau.
- Angle de torche réglable.
- Pré-positionnement automatique de la distance électrode-plaque tubulaire avant amorçage de l'arc.
- Tension de l'arc contrôlée par servocommande.
- Déplacement vertical non-linéaire de l'électrode pour éviter la fusion en extrémité du tube soudé.

SPÉCIFICATION

Courant
200 A

Contrôle tension d'arc (AVC)
Automatique

Vitesse rotation
0.1 - 10.0 TPM

Vitesse fil d'apport
5 - 100 IPM
(13 - 254 cm/min.)

Ø Electrode
1/16" ou 3/32"
(1,6 mm ou 2,4 mm ø)

Vitesse de rotation
0.1 - 9.9 RPM

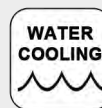
Manipulateur de fil
vertical, horizontal et en angle

Ø fil d'apport
0.030" recommandé
(0,8 mm ø)

Bobine de fil
2 lbs, 4" standard
(1 kg, 100 mm)

Poids (sans câbles)
16 lbs.
(7,3 kg)

⇒ Diverses options disponibles



www.arcmachines.com

sales@arcmachines.ch

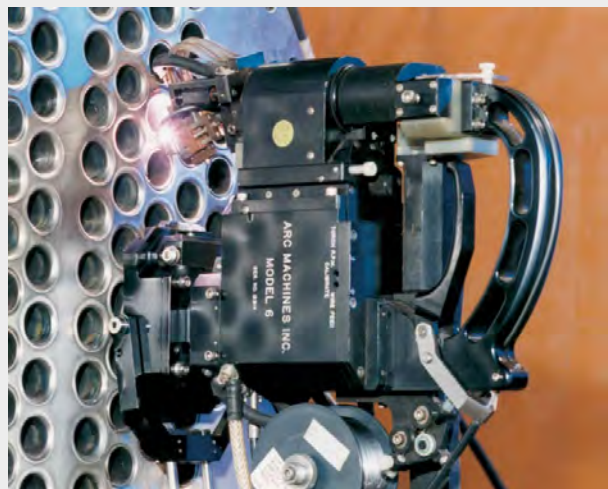
MODÈLE 6

TÊTE DE SOUDAGE TUBES SUR PLAQUE

● OPTIONS TORCHES ●

- Torche "C" - Pour soudage en angle de tubes sortants
- Torche "D" - Pour soudage en angle de tubes sortants avec entre-axe tubes restreint
- Torche "E" - Pour soudage de tubes affleurants ou rentrants.

Les torches "C" et "D" (pour les soudures d'angle) sont équipées d'un système à ressorts avec suiveur de joint refroidi eau. Ce suiveur de joint est positionné en butée sur le diamètre intérieur du tube devant être soudé, opposé à l'électrode. Il absorbe la chaleur minimisant ainsi les risques possible de fusion pour les tubes de faible épaisseur. Le système à ressorts de la torche lui permet de suivre exactement la forme du tube, même dans les cas d'une légère ovalisation. *Cloche à gaz pour le soudage du titane disponibles.*



● COMPATIBLE AVEC LES SOURCES: ●

La tête de soudage Modèle 6 est compatible avec les sources suivantes:

Modèle 227

Contrôle par micro-processeur, robuste et fiable.



Modèle 415

Le générateur et contrôleur le plus avancé sur le marché.



Leaders & Innovateurs dans

le Soudage Orbital Automatisé

Pour plus d'informations s'il vous plait visitez notre site web ou contactez-nous par telephone.



AMI
ARC MACHINES, INC.®

www.arcmachines.com sales@arcmachines.ch

SIÈGE SOCIAL
Arc Machines, Inc.

10500 Orbital Way
Pacoima, CA 91331 U.S.A.
Tel: +1 / 818 / 896 / 9556
Fax: +1 / 818 / 890 / 3724
sales@arcmachines.com

SUCCURSALE EUROPÉENNE
Arc Machines, Inc.

Chemin du Lavasson 2, CH-1196
Gland, Suisse
Tel: +41 / 22 / 995 / 0051
Fax: +41 / 22 / 995 / 0059
sales@arcmachines.ch

BUREAU ALLEMAND
Arc Machines GmbH

Markelsbach 2
D-53804 Much, Allemagne
Tel: +49 / 2245 / 91680
Fax: +49 / 2245 / 916868
sales@arcmachines.de

BUREAU ROYAUME-UNI
Arc Machines UK Limited

Unit 2 Lamport Court
Heartlands Business Park
Daventry, NN11 8UF, UK
Tel: +44 / 1327 / 312787
Fax: +44 / 1327 / 315034
sales@arcmachines.co.uk