

MODEL 52

WYTRZYMAŁA PRECYZYJNA GŁOWICA DO AUTOMATYCZNEGO SPAWANIA

AMI
ARC MACHINES, INC.®

Najszerzy wybór sprzętu do spawania orbitalnego na świecie



Głowica Model 52 została zaprojektowana do spawania obwodowego i płaskiego w przemyśle ciężkim oraz do spawania trudnych aplikacji, co do których wymagania jakościowe są bardzo rygorystyczne oraz gdzie zastosowanie procesu spawania metodą TIG (GTAW) jest korzystne. Głowica ta jest przeznaczona do automatycznego spawania w każdej pozycji: rur, płyt i armatury, z użyciem zimnego lub podgrzewanego drutu spawalniczego w procesie spawania metodą TIG (GTAW).

Głowica Model 52 zapewnia wszystkie niezbędne funkcje dla uzyskania wysokiej jakości spawania orbitalnego rur i innych elementów, takie jak precyzyjne prowadnice oraz kompatybilne z nią Źródło Prądu firmy AMI.



SPECYFIKACJA

Ruch AVC

4" standard
(102 mm)
(koder pozycji)

Wielkość Elektrody Wolframowej

3/32", 1/8" lub 5/32"
(2,3 mm, 3,2 mm, lub 4 mm Ø)

Regulacja Osiowa Palnika

4.00" (102 mm) koder pozycji.

Prędkość Obrotu

0.2 - 20 RPM
(koder pozycji)

- Dostępne zróżnicowane palniki chłodzone wodą
- Współpracuje ze Źródłem Prądu AMI Model 415
- Współpracuje z wieloma dodatkowymi opcjami, w tym z palnikami wyposażonymi w podgląd wideo.

Ruch Oscylacji Palnika

4" (102 mm) standard
do 16" (408 mm) opcjonalnie.

Rozmiar Drutu

0.020" - 0.045"
(0,5 mm lub 1,1 mm Ø)

Odległości Promieniowe

Zależą od średnicy rury,
typu palnika i konfiguracji
6.56" (167 mm) minimum.

Prędkość Podawania Druwu

5 - 200 IPM

Szpula Druwu

10 lbs. 8" Ø standardowa szpula
(4,5 kg, 203 mm Ø)

Maks. Grubość Ścianki

Zależy od rodzaju palnika, opcji
i akcesoriów.

Odległości Osiowe

Zależą od typu palnika i opcji
15.75" (400 mm) minimum.



www.arcmachines.com

sales@arcmachines.de

MODEL 52 PRECYZYJNA GŁOWICA DO SPAWANIA RUR GRUBOŚCIENNYCH

STANDARDOWE CECHY

- Zsynchronizowana oscylacja palnika.
- 4" (102mm) przesuw pionowy palnika jak również oscylacji osiowej.
- Regulacja osiowa.
- Wyeliminowany luz międzyzębny mechanizmu napędu.
- Cyfrowy enkoder (nadajnik) przemieszczania.
- Chłodzenie wodą głównej obudowy.
- Mechanizm montujący bez konieczności stosowania narzędzi.
- Wbudowany mechanizm podawania drutu, system pojedynczego lub podwójnego podawania drutu.



OPCJE PALNIKA

Głowica Model 52 zapewnia trwałą, niezwykle wszechstronną platformę dla zastosowania różnorodnych opcji palnika:

- Palniki z wprowadzaniem pojedynczego lub podwójnego drutu.
- Palniki do spawania wąskoszczelinowego do 12" (305 mm) głębokości szczeliny.
- Palniki do zdalnego spawania z Systemem Wizyjnym.
- Opcje spawania z zimnym lub podgrzewanym drutem spawalniczym.
- Dostępne indywidualne rozwiązania dla specyficznych aplikacji.



Spawanie wąskoszczelinowe z Systemem Wizyjnym

PALNIK MODEL 52 "P"

Palnik typu "P" jest tylko jednym z wielu palników zaprojektowanych do użytkowania wraz ze Zdalnym Systemem Podglądu Wideo firmy AMI. Obejmuje on cyfrowe wyposażenie w filtr optyczny kamery do filmowania w kolorze i monitorujące przód i tył palnika. Ten optyczny mechanizm jest połączony ze zdalnie kontrolowanym podwójnym podajnikiem drutu w celu zapewnienia możliwości spawania w dwóch kierunkach i zdalnej obserwacji przodu i tyłu palnika. Aktywny filtr światła firmy AMI zezwalający na oglądanie procesu spawania w samym łuku elektrycznym wraz z miniaturowymi kamerami jest bardzo małym kompaktowym urządzeniem wymagającym minimalnego okablowania. Zestaw ten jest rekomendowany dla aplikacji wymagających zdalnego Podglądu Wideo, np. w warunkach o dużej radioaktywności, gdzie bezpośrednie obserwowanie procesu spawania przez operatora jest niewskazane. Palnik typu "P" może być zamówiony w opcji z pojedynczym lub podwójnym podajnikiem drutu.

Cechy:

- System Podglądu Video do zdalnego wykonywania spawów i obserwacji z przodu i z tyłu palnika.
- Doskonała widoczność miejsca wprowadzania drutu.
- Dodatkowy drut w trakcie spawania w różnych kierunkach.
- Zdalnie kontrolowany zmotoryzowany mechanizm wprowadzania drutu.
- Rozmiar drutu: 0.020"-0.045" (0,5 mm-1,2 mm).
- Dostępne standardowe soczewki i osłonki gazowe.
- Chłodzony wodą, 300 A przy 100% Cyklu Pracy.



MODEL 52 PRECYZYJNA GŁOWICA DO SPAWANIA RUR GRUBOŚCIENNYCH

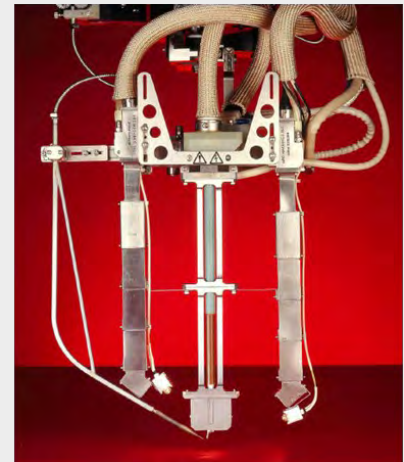
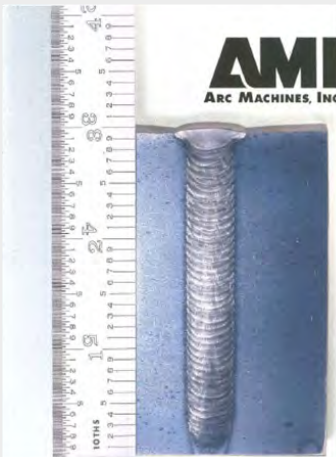
● PALNIK DO SPAWANIA WĄSKOSZCZELINOWEGO ●

Palniki AMI NGT (do spawania wąskoszczelinowego) zostały zaprojektowane do wykonywania spawów wąskoszczelinowych na rurach o dużej grubości, bojlerach, przy zużyciu mniejszej energii i z krótszym czasem wykonywania spawu niż w przypadku konwencjonalnego spawania wąskoszczelinowego. Te palniki wykorzystują rotację elektrody, co daje możliwość mechanicznego sterowania łukiem i drutem wewnątrz szczeliny. Wbudowane soczewki gazowe zapewniają prawidłową osłonę gazową. Rotująca elektroda zapewnia doskonałe spajanie i minimalizuje ryzyko wadliwości spawów. Rotująca elektroda jak również wąskoszczelinowa preparacja spoiny zapewniają wysoką wydajność oraz skracają czas spawania w porównaniu do tradycyjnej metody GTAW.

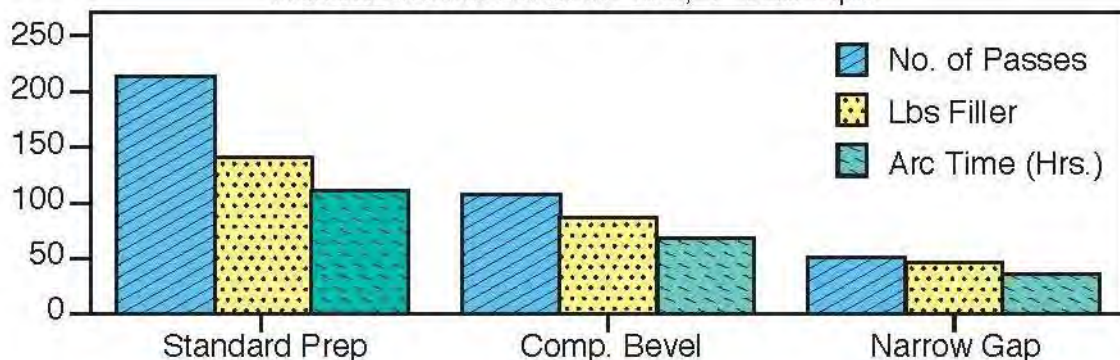
Typowa preparacja spoiny wynosi około 1/2" (18 mm) szerokości i około 3 do 9 stopni u podstawy spawu oraz głębokości spawu do 12" (305 mm). Kompaktowe rozwiązanie palnika upraszcza proces spawania eliminując intensywny trening operatora obsługującego system spawalniczy AMI.

Cechy i Korzyści:

- Rozmiar drutu: 0.030" - 0.045" (0.8 mm - 1,2 mm).
- Chłodzony wodą 350 Amperowy Palnik.
- 2 kamery wideo, zapewniające doskonałą widoczność.
- Oferowane palniki zwiększają wymiary co 2" (51 mm).
- Standardowe akcesoria do spawania rur o grubości ścianki do 6" (152 mm) lub opcjonalne konfiguracje do 12" (305 mm) grubości ścianki.
- Opcjonalne osłonki gazowe o szerokości 0.375" (9,5 mm) dla specjalnych aplikacji.
- Zwiększona wydajność.
- Zmniejszone zużycie energii.



Narrow Groove Data: 30" OD, 4" Wall Pipe



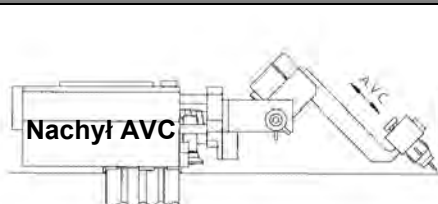
MODEL 52 PRECYZYJNA GŁOWICA DO SPAWANIA RUR GRUBOŚCIENNYCH

OPCJE

Głowica Model 52 wraz z palnikiem są dwoma niezbędnymi elementami systemu automatycznego spawania rur. Precyzyjne prowadnice umożliwiające właściwy ruch głowicy, Źródło Prądu AMI Model 415 oraz wiele innych opcji stanowią część kompletnego systemu dla zapewnienia najwyższej jakości spawania orbitalnego w przypadku szeregu aplikacji, a także zapewnienia doskonałej wydajności.

- **10 lub 40 IPM Szybkość obrotów:** Dla aplikacji wymagających więcej obrotów lub szybszego obrotu.
- **300 IPM Szybkość podawania drutu:** Do użytku z palnikami dla specjalnych aplikacji.
- **Ruch oscylacji osiowej:** 4" (102 mm) standardowa szerokość oscylacji, opcjonalnie może być powiększana co 2" (51mm) do maksymalnej szerokości.
- **Przesuw AVC :** 4" (102 mm) standard, opcjonalnie może być zwiększany co 2" (51mm).
- **Kątowe zamocowanie głowicy:** Umożliwia prostopadłe a nie równoległe zamocowanie głowicy do elementu spawanego, dając możliwość wykonywania spawów na małych średnicach kolan rurowych.
- **Prowadnice:** Dostępne standardowe, płaskie, wewnętrzne i inne.
- **52-CW Podajnik drutu:** Dodatkowy (drugi) podajnik drutu, który umożliwia spawanie w obu kierunkach. Źródło Prądu automatycznie wybiera właściwy podajnik z funkcją wyboru kierunku.
- **Uchwyt szpuli drutu:** Standardowe uchwyty szpuli drutu: 10 lbs. (4,5 kg) (8"; 203 mm). Opcjonalne uchwyty dostępne dla szpuli drutu 4" (102 mm), 2 lbs. lub 12" (306 mm), 30 lbs.
- **Przedłużacze od soczewek i osłon gazowych:** Dostępne zróżnicowane opcje.

SPECJALNE KONFIGURACJE



*Liderzy i Innowatorzy w Dziedzinie
Automatycznego Spawania Orbitalnego*

Więcej informacji znajdą Państwo na naszej stronie www
lub dzwoniąc do naszego biura w Niemczech



AMI
ARC MACHINES, INC.®

www.arcmachines.com

sales@arcmachines.de

SIEDZIBA FIRMY
Arc Machines, Inc.

10500 Orbital Way
Pacoima, CA 91331 U.S.A.
Tel: +1 / 818 / 896 / 9556
Fax: +1 / 818 / 890 / 3724
sales@arcmachines.com

ODDZIAŁ W EUROPIE
Arc Machines, Inc.

Chemin du Lavasson 2, CH-1196
Gland, Szwajcaria
Tel: +41 / 22 / 995 / 0051
Fax: +41 / 22 / 995 / 0059
sales@arcmachines.ch

BIURO W NIEMCZECH
Arc Machines GmbH

Markelsbach 2
D-53804 Much, Niemcy
Tel: +49 / 2245 / 91680
Fax: +49 / 2245 / 916868
sales@arcmachines.de

BIURO W ANGLII
Arc Machines UK Limited

Unit 2 Lampport Court
Heartlands Business Park
Daventry, NN11 8UF, UK
Tel: +44 / 1327 / 312787
Fax: +44 / 1327 / 315034
sales@arcmachines.co.uk