



ARC MACHINES, INC.

La línea más completa de equipos de soldadura orbital en el mundo

FUENTE DE CORRIENTE CONTROLADA POR MICROPROCESADORA MODELO 207-HP



El Modelo 207-HP de Arc Machines, Inc. es una fuente de corriente de 100 amperios para la soldadura de tuberías controlada por microprocesadora, diseñada específicamente para uso en "cuartos limpios" o "cleanrooms" y otras áreas donde el desprendimiento de partículas es un factor de consideración. Su singular diseño y construcción aseguran una reducción significativa de contaminación de partículas con relación a las fuentes de corriente convencionales para soldadura de tuberías. Las siguientes características hacen que esta unidad sea insuperable para todas las aplicaciones de soldadura de alta pureza para tubos:

- Sistema de gas íntegramente de acero inoxidable.
- Sistema de enfriamiento interno. No hay flujo de aire externo.
- Conexiones de gas de alta pureza con grado de semiconductores.
- Caja o cobertura de acero inoxidable pulido.
- El panel de control tiene interruptores de membrana sensibles al toque.
- El interruptor del llave para Operar/ Cerrar deja fuera de acción al personal no autorizado.
- Capacidad de transferencia del programa de soldadura para copias de respaldo y para descargar de máquina a máquina.
- Una impresora incorporada provee una copia escrita de la programoteca así como información detallada sobre cada programa de soldadura.
- Compatible con todas las cabezas de soldadura de la serie Modelo 9 de Arc Machines.

ARC MACHINES, INC.

Certificado por ISO-9001

www.arcmachines.com

HEADQUARTERS • Arc Machines, Inc. • 10500 Orbital Way, Pacoima, CA 91331 U.S.A. • Tel: 1-818-896-9556 • Fax: 1-818-890-3724

EUROPEAN OFFICE • Arc Machines, Inc. • Chemin du Lavasson 2, CH-1196 Gland, Switzerland • Tel: +41 / 22 / 995.00.51 • Fax: +41 / 22 / 995.00.59

GERMAN OFFICE • Arc Machines GmbH • Markelsbach 2 • D-53804 Much, Germany • Tel: 02245 / 91680 • Fax: 02245 / 916868

UK OFFICE • Arc Machines UK Limited • Unit 4, Raynesway Park Drive, Derby, UK, DE21 7BH • Tel: 01332 / 574000 • Fax: 01332 / 757757

FUENTE DE CORRIENTE CONTROLADA POR MICROPROCESADORA MODELO 207-HP

La Fuente de Corriente para Soldadura de Tubos Modelo 207-HP representa un significativo paso adelante hacia la reducción de partículas llevadas por el aire (en relación a las fuentes de corriente convencionales para soldadura de tubos) en cuartos limpios y otras aplicaciones de soldadura de tubos de alta pureza. Su original diseño mejora la limpieza así como reduce al mínimo el desprendimiento de partículas. Es fabricada con materiales aprobados para cuartos limpios y ofrece un sistema de enfriamiento sellado especialmente diseñado. Características adicionales incorporadas que hacen a esta fuente de corriente verdaderamente ideal para su uso en cuartos limpios son: controles de gas íntegramente de acero inoxidable, conexiones de gas de grado de semiconductores, caja o cubierta de acero inoxidable pulido y empaquetaduras y patas de apoyo de alta pureza. El Modelo 207-HP es compatible con todas las cabezas de soldadura de tubos de la serie Modelo 9 de AMI.

El programa operativo del Modelo 207-HP es idéntico al del Modelo 207, con indicaciones al operador para hacer la operación y programación fácil para los que lo usan por primera vez. Funciones de cálculo incorporadas proveen automáticamente información sobre el largo del electrodo así como conversiones IPM/RPM, y el Sistema de Diagnóstico de Detección de Fallas (DFDS) verifica automáticamente el estado de cinco funciones internas incluyendo el flujo de gas y la alimentación de corriente, y hasta tres sensores externos, tales como un analizador de oxígeno para la verificación de purga del D.I.. En el caso de una falla del DFDS, la impresora incorporada identificará automáticamente la falla y el programa de operación impedirá que se siga soldando hasta que la falla sea corregida.

La librería almacena hasta 100 programas de soldadura (permanentes) y titula cada programa con un bloque de información incluyendo el diámetro externo D.E., pared, y material del tubo, tubería o accesorio, y el tipo de soldadura tal como tubo, tubería, accesorio, etc. Se puede agregar un Módulo de Memoria Externa opcional para guardar programas de soldadura adicionales o para transferir información de una máquina a otra. Se mejora el control de calidad de la soldadura mediante un reloj / contador, que mantiene un total de horas del sistema prendido, y horas de arco además de llevar un control de la cantidad de soldaduras completadas para cada programa individual así como un total del sistema.

En operación, tanto la fuente de corriente y el control remoto colgante del operador (opcional) permiten al operador modificar los programas de soldadura. El control remoto colgante puede ser usado también para acceder en forma remota a programas alternos de soldadura. Los programas de soldadura pueden ser escritos como de una sola pasada ó múltiples pasadas y la rotación del electrodo puede ser continua ó en incrementos (escalonada). Se hace posible el control total del arco a través de ocho funciones de nivel múltiple. Cada una de estas funciones puede ser programada para cambiar los valores hasta 100 veces (niveles) durante la soldadura.

Las características estándar incorporadas incluyen:

- Caja o cubierta de acero inoxidable (acabado pulido)
- Sistema sellado de enfriamiento
- Sistema de Diagnóstico de Detección de Fallas (DFDS)
- Pantallas: Dos LCD, E L paneles contrailuminados – Inglés, Francés, Alemán, Español
- Impresora, Interna
- Soldar/Operar/Interruptor de llave para cerrar
- Sistema de gas de acero inoxidable
- Conexiones de alta pureza
- Funciones de Cálculo: IPM/RPM, Largo del Electrodo
- Panel de Control: Interruptores de Membrana, a prueba de polvo/ humedad y baja emisión de partículas
- Enlaces: Tres puertas o vías de acceso externas
- Protección EMI

Accesorios Opcionales:

- Control remoto colgante para operador
- Cables de extensión para cabeza de soldadura
- Fundas para cables de cuarto limpio
- Módulo de memoria externa
- Cables de extensión para el control remoto colgante
- Caja o cubierta reusable para transporte
- Torcha manual y control de pie
- Registrador de diagramas: tres canales

Datos Técnicos:

Proceso de Soldadura:	GTAW (TIG)	Corriente de Soldadura:	3 a 100 amperios, CDSP +/- 0.5%, 100% ciclo de trabajo
Sistema de arranque de arco:	Arranque con inyección pulsada	Peso:	72 lbs.
Frecuencia de Corriente Pulsada:	0.05 a 50 PPS	Dimensiones:	Altura: 9.25" Ancho: 22.75" Profundidad: 18.75"
Anulaciones:	Programables desde 0% hasta 100%	Caja:	Acero Inoxidable (acabado pulido)
Corriente de Entrada:	100 a 240 VAC, +/- 10% Monofásica, 50/60 Hz	Velocidad de Desplazamiento/Rotación:	El rango depende del tipo de cabeza de soldadura
Control de Motor:	24 VDC, Realimentación de Tacómetro	Capacidad de Memoria:	Hasta 100 programas de soldadura

ARC MACHINES, INC.