

MODÈLE 9-250

TÊTE DE SOUDAGE POUR MINI-TUBES / RACCORDS



*Modèle 9-250
avec pinces de serrage standards*

- Compatible avec toutes les sources de courant Arc Machines, Inc.
- Encombrement tête de soudage très restreint 12,2mm (0.480"). Permet le soudage de mini-raccord/raccord et de mini-raccord/corps de vanne.
- Le modèle 9-250 est idéal pour le soudage de raccords sur panneaux de gaz. Configuration mini-raccord et mini-T avec raccord VCR et écrou femelle.

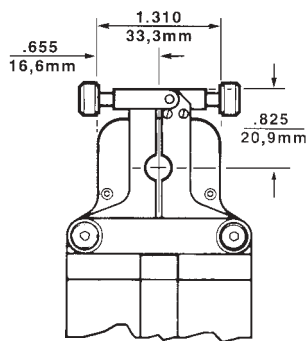
TÊTE DE SOUDAGE POUR MINI-TUBES / RACCORDS

Le modèle 9-250 est une tête de soudage orbital TIG de précision conçue pour le soudage bout-à-bout par fusion de tubes, mini-raccord et corps de vanne, et pour souder dans un espace restreint. Elle est idéale pour des applications telles que panneaux de gaz, montage d'engins aérospatiaux et lignes instrumentales par exemple.

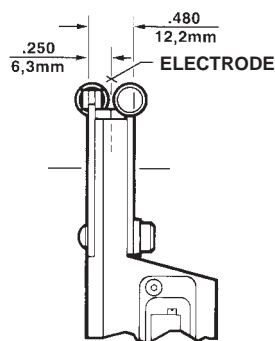
Le modèle 9-250 est conçu pour le soudage de tubes et raccords avec un encombrement radial très restreint jusqu'à 6,35mm (1/4") de diamètre.

Chaque système de fixation est pourvu d'une fenêtre permettant de vérifier l'ajustement avant d'effectuer la soudure. Aucun accessoire n'est nécessaire pour la mise en place ou le démontage de la tête de soudage. Celle-ci peut être utilisée avec toutes les sources de courant Arc Machines.

Le modèle 9-250 est muni de deux pinces de serrage, traitées thermiquement. La conception unique du "système de serrage à ciseaux" offre un maintien très ferme et un alignement parfait des tubes.



vue de face



vue de côté



Dimensions des tubes / raccords

Tubes Ø ext.: 2,3mm à 6,35mm
3/32" - 1/4"

Mini-raccords: 4 et 6mm
1/8" - 1/4"

Caractéristiques Techniques

Procédé de soudage: TIG (autogène)
Servomoteur: Moteur à CC avec tachymètre
Poids de la tête: 800g

Diamètre de l'électrode: 1.0mm
Vitesse de rotation de l'électrode: 0.1 à 20.0 TPM
Longueur de câble: 6m
Rallonges disponibles

ARC MACHINES, INC.