



**ARC MACHINES, INC.**

*La gamme la plus complète des équipements de soudage orbital du monde*

## MODÈLE 81

### TÊTE DE SOUDAGE POUR TUYAUTERIE DE FAIBLE DIAMÈTRE



- Tête de soudage exceptionnellement compacte et robuste avec torche refroidie eau de 200 Amp.
- Faible encombrement radial et axial
- Mise en place rapide
- Gamme d'utilisation: Ø ext. 21 à 140 mm
- Contrôle automatique de la tension d'arc
- Commande pour alignement transversal
- Oscillation synchronisée avec temporisations torche
- Vitesse de rotation: 0,25 à 25 cm/min.
- Dévidoir intégré, avance fil d'apport synchronisée et pulsée.

**ARC MACHINES, INC.**

AMI est une société certifiée ISO 9001

**[www.arcmachines.com](http://www.arcmachines.com)**

**HEADQUARTERS** • Arc Machines, Inc. • 10500 Orbital Way, Pacoima, CA 91331 U.S.A. • Tel: 1-818-896-9556 • Fax: 1-818-890-3724

**EUROPEAN OFFICE** • Arc Machines, Inc. • Chemin du Lavasson 2, CH-1196 Gland, Switzerland • Tel: +41 / 22 / 995.00.51 • Fax: +41 / 22 / 995.00.59

**GERMAN OFFICE** • Arc Machines GmbH • Markelsbach 2 • D-53804 Much, Germany • Tel: 02245 / 91680 • Fax: 02245 / 916868

**UK OFFICE** • Arc Machines UK Limited • Unit 4, Raynesway Park Drive, Derby, UK, DE21 7BH • Tel: 01332 / 574000 • Fax: 01332 / 757757

# MODÈLE 81

## TÊTE DE SOUDAGE POUR TUYAUTERIE DE FAIBLE DIAMÈTRE

Le modèle 81 Arc Machines a fait ses preuves. Il représente 23 années d'expérience acquises dans la réussite du concept et du développement d'une tête de soudage précise ayant un encombrement réduit. Dans sa configuration standard, le modèle 81 soude des tubes d'un Ø ext. de 48 à 140 mm dans un espace aussi restreint que 45 mm en radial et 161 mm en axial. Son système de fixation augmente les cadences de production en réduisant les temps de positionnement et de retrait de la tête de soudage, soit moins de 30 secondes par opération.

### Options disponibles:

- Torche 300 Amp. avec caméra vidéo: pour soudage en milieu dangereux ou inaccessible.
- Kit d'inclinaison torche: permet le déplacement perpendiculaire de la tension d'arc au plan de travail, même si la torche est inclinée. Pour le soudage de brides, sockets et joints similaires.
- Kit d'adaptation: kits pour Ø ext. de 21 à 48,3 mm.
- Support bobine: pour bobine d'un Ø 101,6 mm (augmentera l'encombrement radial)
- Oscillation/tension d'arc: inverse les fonctions tension d'arc et oscillation. Utilisé lors du soudage de piquages sur réservoir ou chaudière.

### Le modèle 81 Arc Machines comprend:

- Rotation par servo-moteur
- Contrôle tension d'arc par servo-moteur
- Avance synchronisée du fil par servo-moteur
- Oscillation et temporisation de la torche commandées par servo-moteur
- Commande électronique pour l'alignement de la torche
- Compatible avec les sources de courant Arc Machines modèles 227, 215 ou 415
- Corps de tête refroidi eau.



*Soudage à l'intérieur d'un réservoir avec le modèle 81 et l'option kit d'inclinaison torche.*

## Caractéristiques Techniques:

Procédé:	TIG	Amplitude maxi de l'oscillation torche:	12,7 mm
Course tension d'arc:	19 mm	Réglages fil d'apport:	vertical, horizontal, angulaire
Vitesse de rotation:	0,25 à 25 cm/min.	Encombrement axial:	161 mm (minimum)
Vitesse fil d'apport:	2,5 à 250 cm/min.	Encombrement radial:	45 mm (minimum)
Torche:	Refroidie eau, 200 Amp. à 100% (standard)	Bobine de fil:	225 gr. bobine spéciale (autres dimensions disponibles)
Réglage torche:	Angle avant/arrière ± 15° Angle droite/gauche ± 15°	Poids:	2,7 kg (sans les câbles)
Ø électrode:	2,4 ou 3,2 mm	Cotes d'encombrements N°:	40810007, 40810008, 40810016
Course transversale de la torche:	16 mm	Spécification applicable:	No.81

**ARC MACHINES, INC.**